



## GEL COAT BLANCO SEMIFLEXIBLE IFS

Este gel coat esta fabricado a partir de una resina de poliester insaturada del tipo ISOFTALICO y resinas plastificantes flexibles de reactividad media.

La serie - ISF - son los gel coats adecuados para utilizar en la fabricación de piezas, que requieran de una especial flexibilidad y propiedad de torsión, buenas propiedades mecánicas, etc. Están estabilizados a los rayos U V A y poseen una buena resistencia a los agentes atmosféricos.

### AREAS DE APLICACIÓN:

Debe ser el utilizado en la fabricación de piezas industriales, que tengan que estar expuestas a la intemperie, que requieran de unas buenas propiedades mecánicas, flexibilidad y resistencia al cuarteo.

### SITUACION PRECATÁLISIS

ASPECTO	GEL
COLOR	COLOR SEGÚN PEDIDO
OLOR	CARACTERISTICO POLIESTER
DENSIDAD	1.12 g/cm <sup>3</sup> DIN-53479
P.INFLAMACION	34°C DIN-53213
CONTENIDO EN ESTIRENO	34 %
TIEMPO DE GEL EN FILM	30 minutos (23°C - 2% per. MEK)
TIEMPO EN MASA	10 minutos (23°C - 2% per. MEK)
VISCOSIDAD	10.000 cps. BROOKFIELD RTV 20 rpm s6

### PROPIEDADES POSTCATALISIS

ABSORCION DE AGUA	0.15 % ASTM-D 570
DUREZA	40 – 45 BARCOL ASTM D- 2583
RESISTENCIA AL IMPACTO	6/7 Kg./sqcm DIN - 53453
ROTURA ALARGAMIENTO %	50-60 ASTM D-638
TEMPERATURA DISTORSION	90/ 100 ° C DIN -53458
RESISTENCIA A LA TRACCION Kg/cm <sup>2</sup>	90-120 ASTM D-638
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN Kg/cm <sup>2</sup>	1100-1500 ASTM D-790

### CATÁLISIS

Los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones normales de temperatura (23°C) y de humedad relativa ( 65%) aconsejan la utilización de un peróxido de METIL-ETIL-CETONA **MEK** muy habitual en el mercado. Concentración de 50%, contenido de oxigeno activo 9-10 %.

La dosificación adecuada de este catalizador, es de un 2% ( 20 c/c por Kg.)

## COLORES

Los GEL COAT serie **ISF** se pueden suministrar en todos los colores de nuestra carta **T H** y en los colores de la carta **R A L** **Incluidos colores metalizados**. Sobre pedido se puede fabricar cualquier color especial

## APLICACIÓN

En general la serie de gel coat **ISF** se suministra (salvo pedido específico) a viscosidad general **V/G** para aplicación manual a brocha, en este caso es muy importante que esta se encuentre perfectamente limpia y seca de disolventes, si no es así estos pueden ser incorporados al gel coat, creando diferentes problemas, por ejemplo aumento de los tiempos de curado, arrugas en la superficie (piel de cocodrilo) película defectuosa, disgregación de los colores, etc.

Sobre pedido se puede suministrar el gel coat con la viscosidad adecuada para aplicar con equipo de presión, viscosidad airless **V/A** siendo esta de 4.000 cps; Y también con la viscosidad adecuada para aplicar con pistola de gravedad, en este caso aconsejamos se utilice una boquilla de 3-4 mm de paso y una presión de 5 Kg. y la utilización de una cabina de aspiración de cortina de agua reciclable, para que los disolventes no dañen el medio ambiente ni sean respirados por los operarios.

En cualquiera de los tres casos el grueso de la película de gel-coat debe estar entre los 0.4 y 0.6 mm manteniéndose uniforme en toda la superficie de pieza

## RECOMENDACIONES GENERALES

La temperatura ambiental para la utilización de este gel coat es muy amplia, no obstante se recomienda como óptima alrededor de los 23° C.

Si acaso la temperatura ambiente fuese muy alta, esta podría ser causa de algunos problemas: tiempos cortos de polimerización, exceso de rigidez, propensión al cuarteo.

Si por el contrario la temperatura fuese inferior a lo deseado podría ser causa de otros problemas: tiempos largos de curado, falta de dureza, falta de curación y menor resistencia del gel-coat; Aunque el gel coat se suministra preacelerado, aconsejamos la adición de octoato de cobalto, en los casos que se observe un excesivo tiempo de curado por baja temperatura.

En ningún caso se debe trabajar por debajo de los 16°

## ALMACENAMIENTO

Los gel coat se deben almacenar siempre en lugares secos oscuros en los bidones de origen y cerrados, la temperatura más adecuada esta entre los 18 y 23° C. En estas condiciones la vida media de los gel coats estará en 3 meses.

Todos los datos contenidos en esta información técnica, están basados en nuestras experiencias, para que puedan servir de orientación al usuario, pero sin que esta sirva de compromiso por nuestra parte.