

AC730

GEL COATS DE METAL FLEX

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El gel coat de metal Flex Jesmonite® AC730 es un compuesto a base de cemento modificado con polímeros acrílicos de curado rápido que incorpora polvos metálicos reales para obtener una variedad de acabados con efecto metálico. Ha sido diseñado para aplicarse con brocha en moldes con compuestos AC730 y AC830 como materiales de soporte con refuerzos de vidrio adecuados. Se trata de un material de contracción compensada y baja permeabilidad que ofrece durabilidad en todas las condiciones climatológicas externas. El compuesto está libre de álcalis y como tal, está libre de la eflorescencia asociada con los sistemas a base de cemento Portland ordinarios. Se suministra en dos componentes, un líquido acrílico a base de agua y una base mezclada.

ESPECIFICACIONES

Proporción de mezcla	5,5:1 (base a líquidos)
Densidad húmeda	2750 kg/m ³
Densidad seca	2650 kg/m ³

OTRAS PROPIEDADES

Desgaste/durabilidad	ETAG 034	25 años
Absorción de agua/Porosidad	BS EN 1170-6	2,26%
Resistencia hielo-deshielo	DD CEN/TS 12390-9	300 ciclos (máximo normal 56 ciclos)
Resistencia al fuego	B.S.476 Partes 6 y 7	Clase 'O' (indicativo)
Estabilidad dimensional	BS EN 1170-7	Contracción = 0,83 / Expansión = 1,28

ÁREAS DE APLICACIÓN

Moldeados arquitectónicos decorativos reforzados en vidrio, revestimientos y coladas decorativas. Para paneles ligeros de alto impacto se pueden utilizar refuerzos de vidrio como tejido cuatriaxial de Jesmonite o filamentos cortados de vidrio de 13 mm.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

Los acabados metálicos reales forman un material GRC duradero y de eficacia comprobada
Curado rápido y alta resistencia temprana
Contracción compensada y estabilidad dimensional

EMBALAJE

Los líquidos se suministran en latas de 100 g, 500 g y 2 kg; la base de metal Flex, en cubos de 550 g, 2,75 kg y 11 kg.

ALMACENAMIENTO

Como regla general, los contenedores líquidos deberán estar bien sellados para prevenir la evaporación de agua y la aparición de películas. Se deberán almacenar a una temperatura constante de entre 5 °C y 25 °C y usarse en un plazo de seis meses. Se debe evitar que se congelen. La base se debe almacenar en un lugar seco con una temperatura entre 5 °C y 25 °C.

Jesmonite® es una Marca Registrada

La información y recomendaciones anteriores se basan en nuestra experiencia y se ofrecen meramente a título informativo. Se ofrecen de buena fe, pero sin garantías de ningún tipo, puesto que las condiciones y métodos de uso se encuentran fuera de nuestro control. El usuario final tiene la responsabilidad de decidir la idoneidad de los materiales para el fin específico previsto.

JESMONITE
MADE FROM
TE®


soluciones para el **moldeo**
ferocca

Datos de contacto
Comercial Feroqa, S.A.
Españoleto, 11
28010 Madrid
ESPAÑA

Tel. +34 914 481 271
Mail: info@feroqa.com
web: www.feroqa.com

BENEFICIOS CLAVE DE USAR JESMONITE



Más resistente

Resistente, flexible y más duradero, haciendo que tenga una alta resistencia a los impactos.



Más sutil

Replica los detalles más sutiles.



Más ecológico

A base de agua y sin disolventes, haciendo que sea respetuoso con el medio ambiente.



Más ligero

Más ligero que la piedra, el hormigón reforzado con vidrio y los productos de arena y cemento, lo que hace que sea ideal para sets de rodaje.



Más seguro

Tiene una resistencia al fuego de clase 0 y una densidad de humo y características de toxicidad reducidas. Sin disolventes ni compuestos orgánicos volátiles (VOC).



Más variedad

Se puede pigmentar con cualquier color o referencia RAL. También puede imitar cualquier textura y reproducir el efecto de materiales como la piedra, el metal, la madera, el cuero y los tejidos.