

1- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Serie PlatSil Gel: La serie PlatSil Gel son sistemas de silicona de platino que curan 1A:1B (en peso o volumen) con tiempos de trabajo de 5 a 6 minutos y de desmoldeo de 30 a 60 minutos, dependiendo del sistema utilizado. PlatSil Gel-OO20 cura a una dureza Shore de OO20, PlatSil Gel-OO y PlatSil Gel-OO30 curan a una dureza Shore de OO30, PlatSil Gel-10 cura a una dureza Shore de A10, y PlatSil Gel-25 cura a la dureza Shore de A25. Los geles PlatSil se pueden usar como cauchos de molde, para crear aplicaciones protésicas o para moldes del cuerpo humano o Life Cast. Ver la Ficha Técnica de la Serie PlatSil Gel para más información.

Deadener: Polytek ofrece una variedad de productos accesorios para la serie PlatSil Gel. Smith's Theatrical Prosthetic Deadener y PlatSil® Deadener LV (baja viscosidad) se pueden agregar para suavizar y eliminar el aspecto sintético de las gomas de silicona comunes. Los deadeners para la Serie PlatSil se verán, sentirán y se moverán como tejidos vivos. A diferencia del fluido de silicona, Deadener no resuda de la silicona curada, por lo que la unión y el uso son mucho más fáciles. Ver la Ficha Técnica de la Serie PlatSil Gel para más información.

Usando Deadener: Agregue Deadener a la Parte A antes de mezclarlo con la Parte B. Se debe realizar un curado de prueba para determinar la cantidad adecuada de Deadener para agregar para aplicaciones individuales. Consulte las tablas a continuación para conocer los efectos del deadener en cada silicona PlatSil Gel. Agregar más de los porcentajes recomendados de deadener por producto dará como resultado un gel curado, no pintable y pegajoso. Polytek no recomienda agregar Deadener a PlatSil Gel-OO20 o PlatSil Gel-OO30.

2- PLATSIL® GEL-25

Agregar hasta 100% (por peso de A + B) de Smith's Theatrical Prosthetic Deadener o PlatSil Deadener LV a PlatSil® Gel-25.

SMITH'S THEATRICAL PROSTHETIC DEADENER & PLATSIL® GEL-25					
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,25D	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D
Tiempo Trabajo	6 min.	6 min.	5,5 min.	7,5 min.	9 min.
Tiempo Curado	1 hora	1 hora	45 min.	45 min.	1 hora
Dureza Shore	A25	A17	0035	00040	0005
Pegajosidad	No	No	Ligera	Si	Mucha

PLATSIL® DEADENER LV & PLATSIL® GEL-25					
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,25D	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D
Tiempo Trabajo	6 min.	5,5 min.	7,5 min.	10 min.	12 min.
Tiempo Curado	1 hora	1 hora	45 min.	45 min.	1 hora
Dureza Shore	A25	A17	0035	00044	00010
Pegajosidad	No	No	Ligera	Si	Mucha

3- PLATSIL® GEL-10

Agregar hasta 200% (por peso de A + B) de Smith's Theatrical Prosthetic Deadener o PlatSil Deadener LV a PlatSil® Gel-10.

SMITH'S THEATRICAL PROSTHETIC DEADENER & PLATSIL® GEL-10					
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D	1A:1B:4D
Tiempo Trabajo	8 min.	6,5 min.	7 min.	8,5 min.	10 min.
Tiempo Curado	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	1 hora
Dureza Shore	A8	0041	0030	00052	00020
Pegajosidad	No	No	Ligera	Si	Mucha

PLATSIL® DEADENER LV & PLATSIL® GEL-10					
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D	1A:1B:2D
Tiempo Trabajo	8 min.	9,5 min.	10 min.	13 min.	15 min.
Tiempo Curado	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	1 hora
Dureza Shore	A8	0039	0028	00049	00025
Pegajosidad	No	No	Ligera	Si	Mucha

4- PLATSIL® GEL-00

Agregar hasta 100% (por peso de A + B) de Smith's Theatrical Prosthetic Deadener o PlatSil Deadener LV a PlatSil® Gel-00.

SMITH'S THEATRICAL PROSTHETIC DEADENER & PLATSIL® GEL-00				
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D
Tiempo Trabajo	7,5 min.	6,5 min.	9 min.	11 min.
Tiempo Curado	40 min.	40 min.	40 min.	45 min.
Dureza Shore	0030	0017	00050	00016
Pegajosidad	No	No	Si	Mucha

PLATSIL® DEADENER LV & PLATSIL® GEL-00				
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:0,5D	1A:1B:1D	1A:1B:2D
Tiempo Trabajo	7,5 min.	10 min.	15 min.	18,5 min.
Tiempo Curado	40 min.	40 min.	40 min.	45 min.
Dureza Shore	0030	0011	00045	00015
Pegajosidad	No	No	Si	Mucha

5- HARDENER

El endurecedor PlatSil® Parte H se puede utilizar para aumentar la dureza Shore de cualquiera de los geles PlatSil. Agregue Endurecedor a la Parte A antes de mezclar con la Parte B. No exceda una proporción de mezcla 1A:1B:1H.

PLATSIL® PARTE H HARDENER & PLATSIL® GEL-25		
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:1H
Tiempo Trabajo	6 min.	8 min.
Tiempo Curado	1 hora	2,5 horas
Dureza Shore	A25	A40
Pegajosidad	No	No

PLATSIL® PARTE H HARDENER & PLATSIL® GEL-0030		
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:1H
Tiempo Trabajo	45 min.	30min.
Tiempo Curado	4 horas	3,5 horas
Dureza Shore	0030	A14
Pegajosidad	No	No

PLATSIL® PARTE H HARDENER & PLATSIL® GEL-10		
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:1H
Tiempo Trabajo	8 min.	9,5 min.
Tiempo Curado	30 min.	1,5 horas
Dureza Shore	A8	A25
Pegajosidad	No	No

PLATSIL® PARTE H HARDENER & PLATSIL® GEL-0020		
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:1H
Tiempo Trabajo	40 min.	40min.
Tiempo Curado	2 horas	4 horas
Dureza Shore	0020	A14
Pegajosidad	No	No

PLATSIL® PARTE H HARDENER & PLATSIL® GEL-00		
Ratio de mezcla	1A:1B	1A:1B:1H
Tiempo Trabajo	7,5 min.	6,5 min.
Tiempo Curado	40 min.	1,5 horas
Dureza Shore	0030	A17
Pegajosidad	No	No

6- SEGURIDAD

Antes de usar, lea las etiquetas del producto y las Hojas de datos de seguridad. Siga las precauciones de seguridad y las instrucciones. Usar con ventilación adecuada. Evite el contacto con mucosas y los ojos. El mejor método de limpieza es limpiar con toallas de papel desechables y lavar con un limpiador de manos sin agua, luego jabón y agua. Si se deben usar solventes, el alcohol etílico desnaturalizado es el mejor, pero debe manejarse respetando los riesgos para la salud y la inflamabilidad. Smith's Theatrical Prosthetic Deadener, PlatSil® Deadener LV y PlatSil® Part H Hardener cumplen con ASTM D4236.

7- CADUCIDAD

Para obtener los mejores resultados, almacene los productos en recipientes sin abrir a temperatura ambiente (15-32 °C). Use los productos dentro de los seis primeros meses.

8- DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en este boletín y proporcionada por Comercial Ferocha, S.A. (FEROCA) se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica ninguna garantía con respecto a la precisión de los datos, los resultados que se obtendrán mediante el uso de los mismos, o que dicho uso no infrinja ninguna patente. Antes de usar, el usuario determinará la idoneidad del producto para el uso previsto y el usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación con el mismo.