

SILICONA EASYPLAT MOLD-40

SILICONA TRANSLÚCIDA PARA MOLDES

DESCRIPCIÓN

EASYPLAT MOLD-40 es una silicona de dos partes, del tipo de curado por platino o adición, con una relación de mezcla de 1A:1B en peso o en volumen.

Puede curar a temperatura ambiente y también bajo calor.

APLICACIÓN

La silicona **EASYPLAT MOLD-40** es una silicona de platino (adición), translúcida y de dureza Shore A 40, muy fácil de usar e ideal para realizar moldes de bloque en los que necesitas ver la pieza interior para cortar con precisión, moldes de heridas para silicona encapsulada, props, FX, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre: EASYPLAT MOLD-40

Dureza ShoreA: 40

Contracción: $\leq 0,1\%$

Color: Translúcida

Resistencia a la elongación: 300%

Densidad: 1.20

Tiempo de Trabajo: 30 min.

Resistencia al Desgarro: 100 pli

Tiempo de Curado: 3 horas.

Viscosidad: 5000 cps

CARACTERÍSTICAS

- Una fluidez excepcional y buena mezcla, fácil de desmoldear.
- Buena resistencia a la tracción y al desgarro.
- No se deforma. Baja contracción.
- Resistencia al envejecimiento, resistencia a altas temperaturas (200 °C)
- Respetuosa con el medioambiente

RECOMENDACIONES DE USO

Paso 1:

Preparar los moldes originales. Preparar un molde original perfecto y limpiarlo totalmente antes de la operación. Asegurarse de que los moldes originales y la herramienta de mezclado estén totalmente limpios para evitar problemas de contaminación.

Paso 2:

Tomar la misma cantidad de Parte A y de Parte B de silicona y mezclar de manera uniforme. El molde de curado de platino de esta silicona es un líquido de dos partes que fluye, por favor medir exactamente las cantidades, cualquier variación puede causar un cambio de dureza o incluso un mal curado.

Paso 3:

Desgasificar en sistema de vacío. Un paso muy recomendable que no lleva más de 10 minutos, de lo contrario se puede provocar un curado con reticulación interna que haga que los siguientes pasos no funcionen correctamente.

SILICONA EASYPLAT MOLD-40

SILICONA TRANSLÚCIDA PARA MOLDES

Paso 4:

Colar o pincelar la mezcla. Recomendamos siempre colada para moldes sencillos de una o dos partes y pincelado para moldes complejos avanzados. En moldes sencillos las burbujas de aires salen solas en una proporción muy alta.

INHIBICIÓN DEL CURADO:

El caucho de silicona de curado por adición (platino) puede ser inhibido por ciertos contaminantes en o sobre la pieza a moldear, resultando en una pegajosidad en partes de o una falta total de curado en todo el molde. El látex, silicona curada con estaño, arcillas de azufre, poliéster recién colado, epoxi, cauchos de uretano y metales pueden causar inhibición. Si la compatibilidad entre la silicona y la superficie es un problema, se recomienda una prueba a pequeña escala. Aplicar una pequeña cantidad de caucho en un área no crítica del original. Se habrá producido inhibición si la silicona está pegajosa o sin curar después de que haya pasado el tiempo de curado recomendado.

PRESENTACIÓN Y CADUCIDAD

La silicona **EASYPLAT MOLD-40** se presenta en los siguientes kits:

2KG compuesto por 1KG de Parte A y 1KG de ParteB.

8KG compuesto por 4KG de Parte A y 4KG de ParteB.

La duración de la silicona es de 12 meses cuando se almacena en un lugar seco y fresco en su envasado original a una temperatura siempre inferior a 24 °C

GARANTÍA

La información de nuestra ficha técnica se basa en nuestro conocimiento actual y el resultado de los ensayos realizados en condiciones precisas. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de los productos FEROCA, bajo sus propias condiciones antes de comenzar con la aplicación propuesta. FEROCA rechaza cualquier garantía sobre la compatibilidad de un producto con cualquier aplicación particular. FEROCA rechaza toda responsabilidad por daños o incidentes que resulten del uso de estos productos. Las condiciones de garantía se rigen por las condiciones generales de venta.