

1- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema de dos componentes de poliuretano rígido de alta reactividad, baja viscosidad y sin agentes espumantes, para la elaboración de piezas moldeadas de densidad 1000-1200 g/cc, con alta dureza y buenas propiedades físicas y mecánicas

2- PRINCIPALES SECTORES DE APLICACIÓN

Los sistemas de la serie **PR55** son fluidos a temperaturas normales, pudiéndose procesar entre 20 a 30°C, de alta reactividad a temperatura ambiente y apropiados para coladas abiertas, coladas rotacionales y coladas mediante inyección a baja presión, obteniendo productos sometidos a grandes sollicitaciones mecánicas.

Este sistema puede ser fácilmente reforzado con fibras (de vidrio, polietileno, Mat, etc.) para aumentar considerablemente sus propiedades estructurales, sobre todo su resistencia a la temperatura de deformación e impacto. La utilización típica es: figuras, moldeados, barras, tacos, topes, piezas de juguetes, moldes, carcasas, marcos, miniaturas, prototipos, etc.

El sistema **PR55** también se puede servir pigmentado de color negro o en diferentes colores.

3- CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100- 150 bar) como de baja presión o manualmente. La temperatura recomendada de los componentes es de 22 ± 2° C.

La temperatura adecuada de los moldes es de 40-45° C.

Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogenizado durante 5-10 minutos con un agitador adecuado

4- CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Características	Unidades	Isocianato	Poliol
Peso específico 20 °C	g/cm ³	1,14	1,22
Viscosidad	cPs	0-100 (25 °C)	75-125 (22 °C)
Contenido NCO libre	%	19-20	--

5- ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA A 22 °C

Especificaciones	Unidades	Mezcla
Tiempo de Trabajo	s	120
Tiempo de Tacto	s	150
Densidad libre	g/l	1250

6- CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

Especificaciones	Unidades	Mezcla
Densidad Moldeada	Kg/m ³	1150
Dureza Shore	ShD	75
R. Flexión	Kg/cm ²	550
Flecha	Mm	20
Resistencia Tracción	Kg/cm ²	300
Elongación	%	9
Rebote	%	60
Contracción Molde	%	<2
Residuo Calcinación	%	0.6

7- PROPIEDADES DIELECTRICAS

Características	Unidades	Mezcla
Constante Dieléctrica 20 ° C. 1000 ciclos	-	2.2
Rigidez Dieléctrica 23 ° C	Kv/cm	150-200
Factor de Potencia 1000 ciclos	%	0.02
Resistividad Eléctrica	Ohmios/cm	1.8x10 ¹³

8- RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre + 15 y + 25 ° C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el poliol.

Con un almacenaje adecuado los periodos de validez son de 6 meses para el componente A (poliol) y de 6 meses para los componentes B (isocianatos).

9- RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado, se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las " Fichas de datos de Seguridad " de los productos.

10- EMBALAJES DISPONIBLES

El FEROPUR PR 55 WHITE se vende en los siguientes formatos:

Kits de 1KG, 2KG, 10KG, 50KG

10- DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Las informaciones contenidas en la presente ficha están basadas en nuestros conocimientos actuales y sobre el resultado de pruebas efectuadas en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la eficacia, la adecuación y la seguridad de los productos FEROCA para la aplicación deseada. FEROCA rehúsa claramente toda garantía en relación a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. FEROCA rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían provocar la utilización de sus productos.

Las condiciones de garantía están regidas por nuestras condiciones de ventas.