
SILICONAS ALIMENTARIAS

INSTRUCCIONES DE USO

INSTRUCCIONES DE PROCESAMIENTO

Algunas siliconas de Platino (adición) de FeroCa son aptas para su uso con alimentos.

SMOOTH-FOOD 940, y **EASYL 940-FDA** son adecuadas para la fabricación de moldes y bandejas de horno, bandejas de hielo, moldes de mantequilla, chocolate y otras aplicaciones que se utilizan para producir alimentos.

Estos materiales han sido probados por un laboratorio independiente que cumple con las condiciones de mezcla y temperatura. Consulta la Ficha Técnica y la Hoja de Seguridad para un buen uso del producto.

REQUISITOS POST-CURADO:

Después de dejar curar el molde por 24 horas, meterlo en el horno a 100 °C durante 4 horas.

Dejar enfriar y lavar bien la cavidad del molde con jabón lavavajillas.

Enjuagar bien y secar antes de usar.

CONFORMIDAD:

Los ingredientes, así como sus niveles de las siliconas SMOOTH-FOOD 940, y EASYL 940-FDA cumplen con el artículo 21 CFR 177.2600, de gomas de silicona dentro de los límites especificados por el código Federal de Regulación (USA). La conformidad de la FDA no significa que estas siliconas estén aprobadas por la FDA. Para ser aprobado, el usuario final debe cumplir con todos los requisitos aplicables de la FDA. **QUEDA PROHIBIDO EL USO PARA TETINAS DE BIBERONES.**

La FDA es una agencia norteamericana. Estos datos son informativos pero no convalidables en la Unión Europea.

USO DE MOLDES PARA HORNEAR

- Coloque el molde en una bandeja de horno para una mayor estabilidad y manejo.
- No exponga el caucho a temperaturas superiores a 204 ° C
- No sujetar los moldes a la parrilla.
- El caucho de silicona no distribuye el calor uniformemente. La comida en moldes poco profundos se horneará más rápido que en los profundos. Las partes más gruesas del molde retendrán el calor más tiempo que las delgadas. Chequear con frecuencia el punto de cocción en el primer uso.
- Limpiar los moldes con agua jabonosa tibia y una esponja suave después de cada uso. Enjuagar bien. Se puede secar rápidamente el molde en un horno a 150 °C durante 5 minutos.