

EASYFOAM 300

Espuma rígida de poliuretano

DESCRIPCION

Sistema de poliuretano de dos componentes, adecuado para la elaboración de espuma rígida, con densidad moldeada de 250-450 g/l. No contienen CFCs ni HCFCs.

COMPONENTES

- COMPONENTE A : POLIOL
Mezcla de poliols, que contiene catalizadores, aditivos surfactantes y agentes espumantes.
- COMPONENTE B : ISOCIANATO
MDI (Difenilmetanodiisocianato)

APLICACIONES

Está diseñada para la fabricación de piezas de alto grado de detalle y ligereza, en un amplio rango de densidad, especialmente indicado en sectores diversos como la escultura, Hobby, Efectos Especiales, Cosplay, Modelismo, Escenografía, Señuelos de pesca, Marcos de cuadros, etc.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar) o baja presión.

La temperatura recomendada de los componentes es de 22 ± 2 o C y la del molde entre 40 y 50 o C. Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogeneizado durante 5 – 10 minutos con un agitador adecuado.

El caudal de la máquina debe estar calculado en función del peso de la pieza acabada y los tiempos de reacción de la espuma; la inyección del producto en el molde, debe hacerse en un tiempo inferior al de crema.

Para conseguir una buena calidad en la pieza acabada, es importante el diseño del molde, el espesor y la forma del inserto, los orificios de salida de gases y la inclinación del molde, así como el tipo y composición del desmoldeante.

EASYFOAM 300

Espuma rígida de poliuretano

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Características	Unidades	H30	9111-X-AE
Peso específico 20°C	g/cm ³	1,23	1,08
Viscosidad	cPs	180-240 (25°C)	900 – 1700 (22°C)
Contenido NCO libre	%	30,5 – 31,5	-

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C; en la relación de mezcla indicada según norma propia (MAN-S03)

Relación de Mezcla A / B: 100 / 100 ± 5 en peso

Especificaciones	Unidades	9111-X-AE	
Tiempo de Crema	s	22,5	2,5
Tiempo de Gel	s	75	5
Tiempo de Tacto	s	90	10
Densidad Libre	g / l	110	10

CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA

Características	Unidades	9111-X-AE	
Densidad Moldeada	UNE EN ISO 845	Kg/m ³	300 - 350
Dureza SHORE	UNE EN ISO 7619	ShD	40 - 50
R. Flexión		Kg/cm ²	80 - 100
Flecha	UNE EN ISO 1209-1	mm	7 - 9
Resistencia Compresión		Kg/cm ²	45 - 55
Recalcado	UNE EN ISO 844	%	10
Estabilidad Dimensional	-20°C	% Vol.	<0,5
24horas	+80°C		<0,5
Absorción de agua 168 horas	UNE EN ISO 62	%	1
Reacción al fuego	UNE EN 13501-1	Euroclase	E
	DIN 4102	Clase	B2

EASYFOAM 300

Espuma rígida de poliuretano

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioli.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (poliol) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado; se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las "Fichas de Datos de Seguridad" de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 1,5 y 25 Kilos.