

APLICACIONES

Cajas de machos, modelos de fundición, placa modelo, modelos de reproducción y todo tipo de piezas que deban presentar una buena resistencia a la abrasión.

CARACTERISTICAS

- Excelente resistencia a la abrasión
- Poca contracción
- Sin olor
- Baja viscosidad

PROPIEDADES FISICAS				
		PARTE A	PARTE B	MEZCLA
Composición		ISOCIANATO	POLIOL	
Proporción de mezcla en peso		20	100	
Proporción de mezcla en volumen a 25 °C		30	100	
Aspecto		líquido	líquido viscoso	líquido
Color		ámbar oscuro	azul	azul
Viscosidad Brookfield LVT a 25 °C (mPa.s)	-	60	2.500	250
Densidad de las partes antes de mezclar	ISO 1675-75	1,20 – 1,24	1,83 – 1,87	-
Densidad del producto polimerizado	ISO 2781-88	-	-	1,68 – 1,72
Pot life (240 g a 25 °C) (min.)	-			5'30 – 6'30

PROPIEDADES MECANICAS A 23 °C (1)			
Dureza	ISO 868-85	Shore D	83
Módulo de elasticidad en flexión	ISO 178-93	MPa	3.250
Resistencia de rotura en flexión	ISO 178-93	MPa	36
Resistencia de rotura en tracción	ISO 527-66	MPa	22
Resistencia a la compresión en el límite de fluencia	ISO 604-97	MPa	57

(1) : Valores medios obtenidos con probetas normalizadas / Endurecimiento 7 días a 23 °C

PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS (1)

Temperatura de transición vítrea	T.M.A.-Mettler	°C	65
Temperatura de transición vítrea (3 h a 80°C)	T.M.A.-Mettler	°C	85
Tiempo de desmoldeo	-	min.	40 - 45
Contracción lineal (espesor 50 mm)		%	0,13
Pérdida de masa a la abrasión Lhomargy	ASTM D3389-94	g	0,3

CONDICIONES DE UTILIZACION

Antes de su utilización, es necesario remover la parte A (poliol) hasta obtener un color y un aspecto homogéneos. Las dos partes (poliol y isocianato) deben ser mezcladas a una temperatura igual o superior a 18°C, según la proporción de mezcla indicada en esta ficha técnica. El espesor máximo de colada aconsejado es de 50 mm. Antes de proceder a la colada, las piezas o moldes deben estar totalmente secos.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

La conservación de las dos partes por separado es de 6 meses al resguardo de la humedad a una temperatura de 15 - 25°C, en los envases de origen sin abrir.

Los acondicionamientos deben ser cuidadosamente cerrados al resguardo de la humedad bajo una cobertura de gas inerte y seco (aire seco, nitrógeno, etc,...).

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, tener en cuenta las medidas de higiene de trabajo apropiados :

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas protectores

Para más información, remitirse a la hoja de datos de seguridad.

ACONDICIONAMIENTO

POLIOL (Parte B)
6 x 1 kg

ISOCIANATO (Parte A)
6 x 0,200 kg

GARANTIA

Las informaciones contenidas en la presente ficha están basadas en nuestros conocimientos actuales y sobre el resultado de pruebas efectuadas en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la eficacia, la adecuación y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rechaza claramente toda garantía en relación a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían provocar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están regidas por nuestras condiciones de ventas.